



Bytom, dnia 01.06.2022 r.

Dotyczy postępowania pn.: **"Bezwykopowa renowacja sieci kanalizacyjnej w ul. Piekarskiej, Sądowej i Żeromskiego w Bytomiu"**

W odpowiedzi na złożone zapytania Wykonawców, Bytomskie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. na podstawie pkt. 15.7 specyfikacji warunków zamówienia (SWZ) udziela stosownych wyjaśnień:

Pytanie 1:

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający nie ogranicza konkurencyjności w przypadku materiałów, żywic i sposobu utwardzenia rękawa stosowanego do renowacji przyłączy. Załącznik nr 10 – "Opis przedmiotu zamówienia" doprecyzowuje w niezrozumiały sposób materiały jakie powinny zostać wykorzystane do renowacji przykanalików, np.

- określając grubość folii na poziomie 110µm. Dlaczego nie może być np. 300 µm, czy powszechnie stosowana grubość 450 µm?
- wymaga aby przed utwardzeniem grubość wynosiła 5mm, po utwardzeniu 4mm. Dlaczego nie można zastosować np 4,5mm i po utwardzeniu min. 4mm?
- wymaga rękawa z nici w postaci jednowarstwowej dzianiny, jeśli rękaw po utwardzeniu tworzy jednowarstwowy komponent nie ma znaczenia z ilu warstw składa się przed procesem utwardzania.
- wymaga nasączenia żywicą na placu budowy, jeśli powszechnie wiadomo, że rękawy można impregnować w warunkach fabrycznych, gdzie wszystkie parametry nasączenia są pod zdecydowanie lepszą kontrolą.
- wymaga aby stosować żywicę bezstyrenową w przyłączach ograniczając wybór tylko do żywic epoksydowych. Powszechnie wiadomo, że żywice winyloestrowe również nie zawierają styrenu. Są nasączone w warunkach fabrycznych.
- do renowacji kanału głównego wymaga rękawa z włóknem szklanym a do przyłączy zakazuje go. Eliminując jednocześnie wykorzystanie ręków ze szwem.

W związku z powyższym prosimy o potwierdzenie, że renowacja przyłączy może zostać wykonana rękawami z żywicą epoksydową lub np. winyloestrową utwardzaną zarówno parą wodną jak i promieniami LED. Parametry wytrzymałościowe oraz wszystkie określone w dokumentacji przetargowej muszą zostać spełnione.

Odpowiedź 1:

Zamawiający potwierdza, że renowacja przyłączy kanalizacyjnych ma zostać wykonana poprzez ułożenie rękawa wykonanego z bezszwowego włókna poliestrowego, laminowanego na zewnątrz folią PU, nasączonego pigmentowaną żywicą epoksydową o parametrach i właściwościach nie mniejszych niż wskazane w OPZ.

W związku z powyższym Zamawiający informuje, że zmianie ulegają zapisy SWZ - Opis przedmiotu zamówienia (załącznik nr 10) w punkcie 2.2.3:

podpunkt "b"

Jest: "b. Rękaw winien być nasączony na placu budowy."

Powinno być: "b. Rękaw może być nasączony na placu budowy."

podpunkt "f"

Jest: "f. Grubość foli rękawa 110 $\mu\text{m} \pm 5\%$."

Powinno być: "f. Grubość foli rękawa minimum 110 $\mu\text{m} \pm 5\%$."

To że nie wszyscy Wykonawcy dysponują produktem spełniającym wymagania Zamawiającego opisane w SWZ i mogą go zaoferować oraz, że wymagania techniczne są trudne do spełnienia przez niektórych wykonawców, nie oznacza, że postępowanie o udzielenie zamówienia jest prowadzone w sposób utrudniający zachowanie uczciwej konkurencji. Zamawiający ma prawo wymagać, aby do wykonania przedmiotu zamówienia zostały użyte materiały jakości wyższej, niż standardowa. Renowację należy wykonać w oparciu o wymienione w SWZ polskie normy oraz o szczegółowe wymagania Zamawiającego. Polskie Normy stanowią jedynie wskazówkę do stosowania materiałów nie gorszych niż opisane w SWZ.

Pytanie 2:

Prosimy o potwierdzenie, że w celu potwierdzenia zdolności technicznej lub zawodowej (punkt 8.3, podpunkt b. SWZ) należy wykazać się doświadczeniem obejmującym bezwykopową renowacją kanalizacji za pomocą rękawa nasączonego żywicą o długości 150mb i średnicy minimum dn150mm, w maksymalnie pięciu zadaniach. [rękawy powinny być nasączone żywicą, "pokrycie" rękawa żywicą jak zostało to określone w wymaganiach nie da gwarancji poprawnego utwardzenia rękawa]. Ograniczenie wymogu do jednej konkretnej żywicy tzn. epoksydowej i tylko do rękawa bezszwowego ogranicza konkurencyjność. Rękawy ze szwem, który jest odpowiednio zabezpieczony (zgodnie z wymaganiami norm) jest stosowany od ponad 40 lat. Gwarantuje szczelność i poprawną pracę odcinka poddanego renowacji.

Odpowiedź 2:

Zamawiający zmienia treść SWZ w pkt. 8.3 ppkt b)

Jest:

"Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat wykonał co najmniej dwie roboty obejmujące bezwykopową renowację kanalizacji za pomocą rękawa bezszwowego **pokrytego** żywicą epoksydową o długości 150 mb i średnicy minimum DN150 mm, w pięciu zadaniach."

Powinno być:

"Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat wykonał co najmniej dwie roboty obejmujące bezwykopową renowację kanalizacji za pomocą rękawa bezszwowego **lub ze szwem, nasączonego** żywicą epoksydową o długości 150 mb i średnicy minimum DN150 mm, w pięciu zadaniach."

Dodatkowo informujemy, że ulega zmianie treść SWZ w zakresie zapisu opisu przedmiotu zamówienia (załącznik nr 10) w punkcie 2.2.3

podpunkt "e":

Jest:

e) Grubość rękawa po utwardzeniu powinna wynosić minimum 4 mm bez względu na średnicę kanału.

Powinno być:

e) Grubość rękawa po utwardzeniu powinna wynosić minimum 4 mm bez względu na średnicę kanału, a maksymalne zmniejszenie średnicy przewodu po renowacji nie powinno przekroczyć 6%".

Pytanie 3:

Wykonawca prosi o podanie wymiarów studzienek które mają być poddane renowacji, a jeśli to możliwe również o udostępnienie kart studni.

Odpowiedź 3:

Zamawiający informuję, iż karty studni są udostępnione na stronie internetowej BPK w załączniku nr 8.

Pytanie 4:

Wykonawca prosi o podanie nazwy Głównego Wykonawcy zadania pn.: "Przebudowa torowiska w ul. Piekarskiej..." z którym należy uzgadniać wszelkie terminy prac.

Odpowiedź 4:

Zamawiający podają nazwę firmy Eurovia Polska S.A., Region Południe.

Pytanie 5:

W pkt. 8.3. b) SWZ - zdolność techniczna i zawodowa wymieniony został warunek „... roboty obejmujące bezwykopowa renowację kanalizacji za pomocą rękawa bezszwowego pokrytego żywica epoksydową o długości 150mb i średnicy minimum DN 150 w maksymalnie pięciu zadaniach, chcemy zwrócić uwagę, że technologia wykonania renowacji metodą inwersji z wykorzystaniem żywic epoksydowych nasączanych na placu budowy jest identyczna dla rękawów bezszwowych oraz rękawów ze szwem. W związku z czym prosimy o dopuszczenie wykazania się następującą zdolnością techniczną „... **roboty obejmujące bezwykopowa renowację kanalizacji za pomocą rękawa pokrytego żywica epoksydową o długości 150mb i średnicy minimum DN 150 w maksymalnie pięciu zadaniach**". Pozostawienie istniejącego zapisu/ wymogu zdolności zawodowej dla renowacji przyłączy kanalizacyjnych jest stronnicze, mocno zawęża konkurencję i może być odebrane jako faworyzowanie niektórych Wykonawców (może nawet jednego Wykonawcy) gdyż w Polsce zdecydowana większość renowacji z wykorzystaniem żywic epoksydowych odbywa się rękawami ze szwem.

W ocenie Wykonawcy znacznie ważniejszym doświadczeniem zawodowym w technologii robót jest sposób mieszania żywicy epoksydowej i sposób nasączania rękawów żywicą, tzn. czy mieszanie żywicy odbywa się to w sposób ręczny w wiaderkach, czy też w warunkach kontrolowanych przy użyciu profesjonalnego mieszalnika sterowanego komputerowo zamontowanego w mobilnym zestawie do impregnacji rękawów. Reasumując prosimy o przychylenie się do naszej prośby i zmiany wymogu wykazaniem zdolności zawodowej bez ograniczeń rodzajów rękawa. Pozostajemy w przekonaniu, że kontrowersyjny zapis znalazł

się w SWZ przypadkowo i w żaden sposób nie miał na celu faworyzowanie żadnego z potencjalnych Wykonawców.

Prosimy o pozytywne przychylenie się do powyższych zmian w SWZ mających na celu zwiększenie konkurencyjności oraz obniżenie kosztów inwestycji.

Odpowiedź 5:

Zamawiający udzielił odpowiedzi w pkt. 2

Zamawiający równocześnie informuje, iż zgodnie z pkt. 15.9 specyfikacji warunków zamówienia każda wprowadzona przez Zamawiającego zmiana stanie się częścią specyfikacji warunków zamówienia. Dokonane zmiany są wiążące.

BYTOMSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO
KOMUNALNE Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU

Longin Siemiat

BYTOMSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO
KOMUNALNE Sp. z o.o.
CZŁONEK ZARZĄDU

Marcin Gwoździewicz