



BYTOMSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNALNE Sp. z o.o.

41-902 Bytom pl. T. Kościuszki 11; tel. (+48 32) 39 67 100; fax 39 67 158

dyspozytor 994; e-mail: bpk@bpk.pl; www.bpk.pl

konto: BZ WBK SA I o/Bytom IB109020110000000532061164



Bytom, dnia 25.01.2013 r.

BPK/349/DŚ/7/2013

dot. przetargu pn. „Dostawa rozwiązania technologicznego polegającego na dostawie stacjonarnej PRASY FILTRACYJNEJ do odwadniania osadu przefermentowanego dla OŚ Centralna; demontażu istniejącego urządzenia, montażu i dostosowaniu do istniejącego układu technologicznego”

W odpowiedzi na złożone zapytania wykonawcy, Zarząd Bytomskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. na podstawie pkt. 13.7 specyfikacji udziela stosownych wyjaśnień.

**Pytanie:**

„Czy w ww. postępowaniu przetargowym Zamawiający dopuszcza zastosowanie prasy taśmowej o następujących parametrach:

1. prasa używana po remoncie, objęta 30 miesięczną gwarancją mechaniczną,
2. szerokość taśm: 2200 mm,
3. wydajność hydrauliczna: 15-25 m<sup>3</sup>/h (przy uwodnieniu osadu do odwodnienia 96%),
4. osad odwodniony po sprasowaniu: powyżej 23% suchej masy przy parametrach jak wyżej,
5. zawiesina w odcieku: poniżej 200 mg suchej masy/dm<sup>3</sup>,
6. prowadzenie taśm zrealizowane pompą z sekcją hydrauliczną,
7. płynna regulacja biegu taśm podawanego osadu,
8. 1 napęd synchroniczny z przekładnią dla obu taśm,
9. długość strefy grawitacji wstępnej dla osadu na taśmie ok. 5m,
10. elementy urządzenia mające bezpośredni kontakt z osadem wykonane ze stali nierdzewnej,
11. ilość walców pracujących z taśmami min. 10 szt. w tym 2 walce perforowane (rolę 3 walca perforowanego spełnia klinowa strefa odwadniania prasy, zabudowana specjalnymi płytami perforowanymi),
12. rama ze stali konstrukcyjnej ocynkowana ogniowo (o lepszych właściwościach mechanicznych od stali nierdzewnej) i odporności korozyjnej PN-EN ISO 12977-2: C4 zapewniającej ochronę przez 18-35 lat, walce ze stali konstrukcyjnej ocynkowanej pokrytej tworzywem VESTOSINT, odpornym na ścieranie i działanie agresywnych osadów
13. napinanie taśm z regulacją naprężenia każdej z taśm oddzielnie,



NIP 626-000-28-26

Nr KRS 0000016744 Sąd Rejonowy Katowice-Wschód w Katowicach. Wydział VIII Gospodarczy  
KRS. Wysokość kapitału zakładowego 318.965.000 zł (opłacony w całości)

REGON 270150701





14. moc zainstalowana ok. 4,5 kW,
15. mieszalnik statyczny osadu z roztworem flokulanta, montowany bezpośrednio na rurociągu osadu + przepływomierz indukcyjny 0-25 m<sup>3</sup>/h,
16. panel sterowania na pomoście roboczym,
17. podest dla obsługi,
18. rurociąg wody płuczającej,
19. rurociąg roztworu polielektrolitu,
20. zużycie wody do płukania: max. 18 m<sup>3</sup>/h,
21. niezbędne okablowanie (synchronizacja automatyki z istniejącą instalacją),
22. okrywy boczne: ze stali nierdzewnej lub tworzywa sztucznego,
23. czas pracy: wymagana jest możliwość pracy 24h/dobę, 7 dni w tygodniu, 365 dni w roku?"

**Odpowiedź:**

1. Zamawiający wymaga by urządzenie było fabrycznie nowe i objęte co najmniej 24 miesięczną gwarancją.
2. Zamawiający określa jedyną możliwą do zastosowania szerokość taśm jako 1500 mm.
3. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.
4. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.
5. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.
6. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.
7. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.
8. Zamawiający wymaga osobnych napędów na dolną i górną taśmę.
9. Zamawiający wymaga min. 6 m dla ww. strefy.
10. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.
11. Zamawiający wymaga min. 10 szt. walców pracujących z taśmami, w tym 3 walców perforowanych.
12. Zamawiający wymaga by rama i walce wykonane były ze stali nierdzewnej.
13. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.
14. Zamawiający wymaga by moc zainstalowana nie przekraczała 3 kW.
15. Zamawiający wymaga zastosowania miksera wysokoobrotowy osadów: zabudowanego na prasie, wykonanego ze stali nierdzewnej, z przepływomierzem objętościowym 0-25 m<sup>3</sup>/h.
16. Zamawiający wyraża zgodę – z zastrzeżeniem kompletności zapisu pkt. 3.1.16 SIWZ
17. Zamawiający wyraża zgodę – z zastrzeżeniem kompletności zapisu pkt. 3.1.17 SIWZ
18. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.



19. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.
20. Zamawiający wymaga by ilość wody do płukania nie przekraczała 14 m<sup>3</sup>/h.
21. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.
22. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.
23. Zamawiający wyraża zgodę – propozycja zgodna z SIWZ.

**Pytanie:**

„Jaka ma być max wydajność masowa prasy? Dla wydajności 15-25 m<sup>3</sup>/h i osadu o uwodnienia 96% wartość ta to 600-1000 kg<sub>smo</sub>/h”

**Odpowiedź:**

Zamawiający określił wymaganą wydajność prasy dla osadu o uwodnieniu 96% dla nadawy jako 15-25 m<sup>3</sup>/h. Wynikające z tych wartości tożsame przeliczenie jednostki na kg<sub>smo</sub>/h w rozumieniu Zamawiającego nie ma wpływu na dokładniejsze opisanie przedmiotu zamówienia.

**Pytanie:**

„Jaka jest zawartość substancji mineralnych w osadzie do odwadniania na prasie?”

**Odpowiedź.:**

Zawartość substancji mineralnych w osadzie do odwodnienia może kształtować się pomiędzy 43,4 ÷ 71,1 %, przy czym średnia wartość w 2012 roku wynosiła 57,2 %.

BYTOMSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO  
KOMUNALNE Sp. z o.o.  
DYREKTOR ds. TECHNICZNYCH  
*Marek Lukoszek*

BYTOMSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO  
KOMUNALNE sp. z o.o.  
DYREKTOR ds. ORGANIZACYJNO  
- INWESTYCYJNYCH  
*Iwona Mikulska - Miha*

*[Handwritten signature]*